

ASPIRADORES INDUSTRIAIS MARCA CAPE CAPE EQUIPAMENTOS FABRICANDO SOLUÇÕES AMBIENTAIS!

CÓD.: 100.090 – ASPIRADOR INDUSTRIAL MODELO MEGG PH-100L GII

Série Basculante, Montado em estrutura reforçada de aço Carbono, **carro plataforma** móvel com reservatório basculante.

APLICAÇÃO: Equipamento especialmente desenvolvido para trabalhos contínuos suportando aplicações diversas em plantas industriais uso geral.

Indicado para resíduos leves e pesados: Pó, Grãos e Líquidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

POTÊNCIA: (01) Motor(es) 2,0CV;

TENSÃO: Motor **TRIFÁSICO** 220/380/440 V – 60 Hz (Tensão sai de fábrica em 220V) e/ou **MONOFÁSICO (CÓD.: 100.091)** 110 / 220V;

PAINEL: Chave(s) de partida magnética proteção total para motor(es);

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO: 0,3Ton/h de Grãos (Densidade 1/1 a 05 metros de distância na horizontal);

PRESSÃO: 2500 mm CA à 15°C;

RESERVATÓRIO: 100 litros de resíduos sólidos ou líquidos;

SISTEMA EXCLUSIVO DE FILTRAGEM: Alto Rendimento lavável.

ACESSÓRIOS:

07 Metros de Cabo Elétrico;

01 Mangueira de 2" x 5 metros;

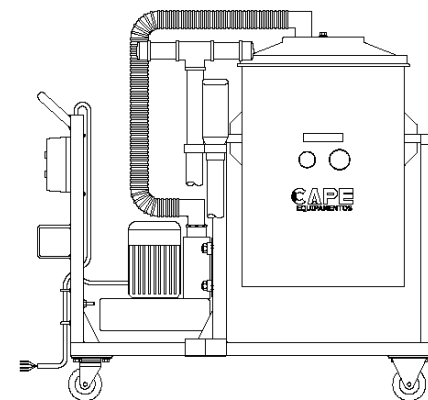
01 bico de pato Ø 2";

01 bico reto Ø 2";

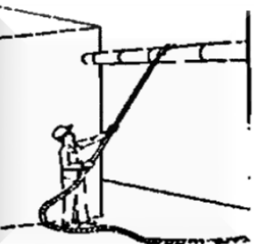
01 rodo 300mm (todos em PVC).

DIMENSÕES: C = 1300 x L = 600 x A = 1260mm

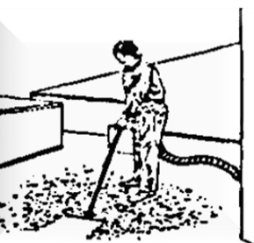
Peso: 95Kg - **Nível de Ruído:** 80 dB



Limpeza Geral



Limpeza Aérea



Limpeza Piso



Limpeza Galpão