

ASPIRADORES INDUSTRIAIS MARCA CAPE CAPE EQUIPAMENTOS FABRICANDO SOLUÇÕES AMBIENTAIS!

CÓD.: 100.060 – ASPIRADOR INDUSTRIAL MODELO MEGG EH-150L GII

Série Basculante, Montado em estrutura reforçada de aço Carbono, plataforma móvel com reservatório basculante.

APLICAÇÃO : Equipamento especialmente desenvolvido para trabalhos contínuos suportando aplicações diversas em plantas industriais uso geral.

Indicado para resíduos leves e pesados: Pó, Grãos e Líquidos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

POTÊNCIA: (01) Motor(es) 2,0CV;

TENSÃO: Motor **TRIFÁSICO** 220/380/440 V – 60 Hz (Tensão sai de fábrica em 220V) e/ou **MONOFÁSICO (CÓD.: 100.093)** 110 / 220V;

PAINEL: Chave(s) de partida magnética proteção total para motor(es);

CAPACIDADE DE PRODUÇÃO: 0,3Ton/h de Grãos (Densidade 1/1 a 05 metros de distância na horizontal);

PRESSÃO: 2500 mm CA à 15°C;

RESERVATÓRIO: 150 litros de resíduos sólidos ou líquidos;

SISTEMA EXCLUSIVO DE FILTRAGEM: Alto Rendimento lavável.

ACESSÓRIOS:

07 Metros de Cabo Elétrico;

01 Mangueira de 2" x 5 metros;

01 bico de pato Ø 2";

01 bico reto Ø 2";

01 rodo 300mm (todos em PVC).

DIMENSÕES: C= 1360 x L = 740 x A = 1320mm

Peso: 98Kg - **Nível de Ruído:** 80 dB

