

### ASPIRADORES INDUSTRIAIS MARCA CAPE CAPE EQUIPAMENTOS FABRICANDO SOLUÇÕES AMBIENTAIS!

**CÓD.: 100.101 – ASPIRADOR INDUSTRIAL MODELO *CICLONE EH-200L GII OIL***

Série Basculante, Montado em estrutura reforçada de aço Carbono, plataforma móvel com reservatório basculante e **EXCLUSIVO SISTEMA DE PROTEÇÃO DA BOMBA DE VÁCUO COM VÁLVULA DE RETENÇÃO.**

**APLICAÇÃO:** Equipamento especialmente desenvolvido para trabalhos contínuos na captação de **LÍQUIDOS** de qualquer natureza **EXCETO OS LÍQUIDOS INFLAMÁVEIS**. Suportando aplicações diversas em plantas industriais uso geral.

**Indicado para resíduos Líquidos**

**CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:**

**POTÊNCIA:** (01) Motor(es) 7,5CV;

**TENSÃO:** Motor Trifásico 220/380/440 V – 60 Hz (Tensão sai de fábrica em 220v, outras tensões consultar);

**PAINEL:** Chave(s) de partida magnética proteção total para motor(es);

**CAPACIDADE DE PRODUÇÃO:** Até 800 litros hora (Densidade 1/1 a 05 metros de distância na horizontal);

**PRESSÃO:** 4100 mm CA à 15°C;

**RESERVATÓRIO:** 200 litros de resíduos líquidos;

**SISTEMA EXCLUSIVO DE FILTRAGEM:** **NÃO HÁ**

**ACESSÓRIOS:**

07 Metros de Cabo Elétrico;

01 Mangueira de 2" x 5 metros, 01 bico de pato, 01 bico reto, (todos em PVC)

01 Boia mecânica para líquido

01 Registro de gaveta Ø ¾"

01 Visor de nível 400mm

**DIMENSÕES:** C = 1360 x L = 740 x A = 1720mm

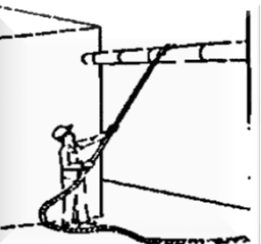
**Peso:** 165Kg - **Nível de Ruído:** 80 Db



Limpeza de reservatórios e pisos com líquidos em geral



Limpeza Geral



Limpeza Aérea



Limpeza Piso



Limpeza Galpão